

# Objetivo General:

Contribuir a la **disminución del rezago** en las **condiciones físicas** de las escuelas públicas de educación básica y al fortalecimiento de la **autonomía de gestión** para mejorar la prestación del servicio educativo con calidad y equidad.

## ¿Qué es?

Es un medio instrumentado por el **Gobierno Federal**.

## ¿Para qué?

Para mejorar la prestación del servicio educativo con **calidad** y **equidad**.

## ¿Qué propone?

- Disminuir el rezago en las **condiciones físicas** de las escuelas públicas de educación básica.
- Fortalecer la **autonomía de gestión** de la comunidades escolares.

## ¿A quiénes apoya?

A **Comunidades escolares** que tienen en su escuela muchas **carencias físicas** y de **equipamiento**.

A **Supervisiones de zona** de estas escuelas que también podrán mejorar las **condiciones físicas** y de **equipamiento** de sus espacios de trabajo.

# ¿Para qué apoya a las escuelas?

## Para mejorar sus:

- Condiciones físicas
- Equipamiento
- Bebederos

**Autonomía de gestión escolar** son decisiones para que todos sus alumnos **aprendan, permanezcan** y **concluyan contentos** y **seguros** su educación en la escuela.

# ¿Para qué apoya a las Supervisiones de Zona?

## Para mejorar sus:

- Condiciones físicas
- Equipamiento
- Acciones de **asesoría** y **acompañamiento** a sus escuelas a fin de ofrecer un mejor servicio educativo.

# ¿Con qué apoya a las escuelas?

Con **recursos** que se le proporcionan directamente a la comunidad escolar a través de una **cuenta bancaria** a nombre del **Director(a)** y se administran con el **Consejo Escolar de Participación Social (CEPS)** para invertirlos en mejorar las condiciones de su escuela.

# ¿En qué puede invertir la comunidad escolar?

En el **COMPONENTE 1** para:

- Construir, remodelar o habilitar sus **espacios** educativos.
- Contar con infraestructura hidro-sanitaria (**baños**) y acceso al **agua** potable.
- Tener **equipamiento** y **mobiliario** básico en sus aulas.

# ¿En qué puede invertir la comunidad escolar?

En el **COMPONENTE 2** para:

- Que todos los alumnos mejoren sus competencias de **lectura, escritura y matemáticas** y que **no abandonen** la escuela.
- Que la comunidad escolar cumpla con la **normalidad mínima** y aseguren una **convivencia pacífica** en la escuela.



- Fortalecer a su comunidad escolar (alumnos, padres, maestros y directivos) en **tomar mejores decisiones** para todos los estudiantes y su escuela.
- Resolver **problemas de operación** básicos del plantel escolar.
- Dar mantenimiento, adecuar o equipar sus espacios escolares distintos a los del **Componente 1**.

**COMPONENTE 3** es para:

- Es para la **Supervisión** escolar

# ¿En qué puede invertir la comunidad escolar?

En el **COMPONENTE 4** para:

- Que se instalen **bebederos escolares** y su mantenimiento.
- Solo escuelas con acceso a agua entubada o de pozo con **condiciones para potabilización**.
- La Federación, la **Secretaría de Salud** y el **INIFED** se serán las encargadas de la gestión.